

Features (特点)

采用义大利原装进口减速机及马达

- ※可用于各种金属板材如：碳钢、不锈钢、铝、铜等。
- ※坡口加工快速，每分钟切削速度可达1800~2250mm以上。
- ※不需切削油或冷却油，不污染加工面。
- ※适用于各种大小板材，大板材可使坡口机自走加工迁就工作物，小板材坡口机固定工作物迁就机器。
- ※操作方便，仅用一支固定扳手就可以调整机器的各项功能。
- ※结构坚固耐久不变型。



SINGLE RUN BEVELLING TABLE 一次自動行進的推薦加工量

α	CARBON STEELS 普碳鋼、合金鋼					
	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
22.5°	12	11	10	9	8	7.5
30°	12	10	10	8.5	8	7
35°	12	9.5	10	8	8	6.5
37.5°	12	9	10	7.5	8	6
45°	12	8.5	10	7	8	5.5

α	STAINLESS - ALLOYED STEELS 不銹鋼、耐熱合金					
	R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
22.5°	6	5.5	5	4.5	4.2	3.8
30°	6	5	5	4.3	4.2	3.6
35°	6	5	5	4	4.2	3.5
37.5°	6	4.5	5	4	4.2	3.3
45°	6	4	5	3.5	4.2	3



Specification (规格)

Voltage(电压)	230V ~ 400V, 50Hz/60Hz, 3PH
Motor(马力)	0.75KW, 1450rpm/50Hz, 1720rpm/60Hz
Cutting speed(切削速度)	1800~2250 /min (Max)
Height of angle(坡口高度)	12mm/45° (carbon steel) 8mm/45° (stainless steel)
Bevel angle(坡口角度)	15°~50°
Work piece thickness(工件厚度)	6~40mm

Accessory (标配-中強度刀具)



Medium Tooth Cutter
中強度刀具



Cutter High Tensile
高強度刀具

