

Features (特点)

采用义大利原装进口减速机及马达

- ※可用于各种金属板材如：碳钢、不锈钢、铝、铜等。
- ※不需切削油或冷却油，不污染加工面。
- ※适用于各种大小板材，大板材可使坡口机自走加工迁就工作物，小板材坡口机固定工作物迁就机器。
- ※操作方便，仅用一支固定扳手就可以调整机器的各项功能。
- ※油压升降台车，高度1000mm~1360mm，不需做固定尺寸加工架，可任意调整高度。
- ※机身可反转，不需另加购配件，方便操作。



SINGLE RUN BEVELLING TABLE 一次自動行進的推薦加工量

α	CARBON STEELS 普碳鋼、合金鋼					
	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
20°	20	19	16	15	13	12,5
25°	20	18	16	14,5	13	12
30°	20	17,5	16	14	13	11
35°	20	16,5	16	13	13	10,5
37,5°	20	16	16	12,5	13	10
45°	20	14	16	11,5	13	9
X°	20	W*cos α	16	W*cos α	13	W*cos α

α	STAINLESS - ALLOYED STEELS 不銹鋼、耐熱合金					
	R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
20°	9,5	9	8	7,5	7	6,5
25°	9,5	8,5	8	7,5	7	6,5
30°	9,5	8	8	7	7	6
35°	9,5	8	8	6,5	7	6
37,5°	9,5	7,5	8	6,5	7	5,5
45°	9,5	6,5	8	5,5	7	5
X°	9,5	W*cos α	8	W*cos α	7	W*cos α

Specification (规格)

Voltage(电压)	230V ~ 400V, 50Hz/60Hz, 3PH
Motor(马力)	4KW, 1400/50HZ, 1720/60HZ
Cutting speed(切削速度)	1850-2250 mm/min
Height of angle(坡口高度)	20mm/45°(carbon steel) 17mm/45°(stainless steel) 8mm for one times processing
Min diameter for Outside bevels(最小直径)	Ø400
Work piece thickness(工件厚度)	12~100mm
N.W(重量)	511kgs(含台车)

Accessory (标配-高强度刀具)



Medium Tooth Cutter
中強度刀具



Cutter High Tensile
高強度刀具

