



Features (特点)

採用日本原裝進口減速機及馬達

Adopt the imported motors and decelerator of Japan

坡口角度 a	$a^\circ = 30$	$a^\circ = 35$	$a^\circ = 45$
最大加工深度 d	w 8.5mm	w 8.2mm	w 7mm
最大加工宽度 - 黑铁 SS	w 10mm	w 10mm	w 10mm
最大加工宽度 - 白铁 SUS	w 8mm	w 8mm	w 8mm

Accessory (标配 30°)



30° 度(Angle bracket) 35° 度(Angle bracket) 45° 度(Angle bracket)



Product Specifications 產品規格

Rated input voltage 額定輸入電壓	3-phase, 200 / 220V, 50 / 60Hz 3相, 200 / 200V, 50 / 60赫茲
Motor output 電機輸出	400W
Maximum processing speed 最大加工速度	1.8 ~ 2.2m / minute 1.8~2.2米 /分鐘
Best fit plate thickness (t) 最適合的板厚 (t) 的	6 ~ 12mm 6~12 毫米
Maximum processing thickness (T) 最大加工厚度 (T)	16mm 16 毫米
(A°) included angle (the angle can be changed by bracket exchange)※ (A°) 的夾角 (角度可通過支架交換來改變)※	30° (35° , 45°)※ () in the options 30° (35° , 45°)※ () 中的選項
Maximum processing width (w) 最大加工寬度 (w) 的	10mm case of ※ SS 10毫米 ※ SS案件
When the maximum machining depth (d) of 30° 當為 30° 的最大加工深度 (d)	8.5mm case of ※ SS 8.5毫米 ※ SS案件
When the maximum machining depth (d) of 45° 當為 45° 的最大加工深度 (d)	7.0mm case of ※ SS 7.0毫米 ※ SS案件
Cutter diameter 銑刀直徑	93 ϕ
Owen weight (kg) 自己的重量 (kg)	28kg 28公斤
Machine dimensions 機器尺寸	W385 X H380 X L300

:A Peactical Example beveling cases before welding / pipe beveling application example 一個實際的例子坡口焊前情況/管道坡口應用實例

a° = 開先角度
 d = 開先深さ
 e = ルート面厚さ
 w = 開先巾
 t = 適合板厚
 T = 加工板厚 (MAX)

