

Features (特點)

採用義大利原裝進口減速機及馬達

- ※可用於各種金屬板材如：碳鋼、不鏽鋼、鋁、銅等。
- ※不需切削油或冷卻油，不污染加工面。
- ※適用於各種大小板材，大板材可使倒角機自走加工遷就工作物，小板材倒角機固定工作物遷就機器。
- ※操作方便，僅用一支固定鉸手就可以調整機器的各項功能。
- ※油壓升降臺車，高度840mm~1240mm，不需做固定尺寸加工架，可任意調整高度。
- ※機身可反轉，不需另加購配件，方便操作。

SINGLE RUN BEVELLING TABLE 一次自動行進的推薦加工量

α	CARBON STEELS 普碳鋼、合金鋼					
	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
20°	20	19	16	15	13	12,5
25°	20	18	16	14,5	13	12
30°	20	17,5	16	14	13	11
35°	20	16,5	16	13	13	10,5
37,5°	20	16	16	12,5	13	10
45°	20	14	16	11,5	13	9
X°	20	W*cos α	16	W*cos α	13	W*cos α

α	STAINLESS - ALLOYED STEELS 不銹鋼、耐熱合金					
	R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
20°	9,5	9	8	7,5	7	6,5
25°	9,5	8,5	8	7,5	7	6,5
30°	9,5	8	8	7	7	6
35°	9,5	8	8	6,5	7	6
37,5°	9,5	7,5	8	6,5	7	5,5
45°	9,5	6,5	8	5,5	7	5
X°	9,5	W*cos α	8	W*cos α	7	W*cos α

Specification (規格)

Voltage(電壓)	230V ~ 400V, 50Hz/60Hz, 3PH
Motor(馬力)	1.85KW, 1400/50HZ, 1720/60HZ
Cutting speed(切削速度)	1850-2250 mm/min
Height of angle(倒角高度)	18mm/45°(carbon steel) 14mm/45°(stainless steel) 8mm for one times processing
Min diameter for Outside bevels(最小直徑)	Ø400
Work piece thickness(工件厚度)	9~50mm
N.W(重量)	368Kgs (含台車)

Accessory (標配-高強度刀具)

Medium Tooth Cutter
中強度刀具Cutter High Tensile
高強度刀具